- Armario frigorífico ventilado de laboratorio profesional **Liebherr LKV 5710**, una nevera con cristal aislante con iluminación interior de conexión adicional, una temperatura de 3ºC/+16ºC se trata de una opción ideal para laboratorios, farmacias, etc. Con la calidad de los productos Liebherr tendremos la tranquilidad de tener una máquina de diez.

Catálogo de neveras de laboratorio industriales

Nevera industrial de laboratorio **LKV 5710**, una opción perfecta ya que las exigencias que deben cumplir las neveras para farmacias o laboratorios son muy altas ya que de ellas depende la conservación óptima de trabajos que se estén realizando, insulina u otros medicamentos. Con Liebherr estamos ante un fabricante que nos aporta fiabilidad y calidad y en este modelo en concreto encontraremos las siguientes características:

- Control electrónico COMFORT:
- Display digital 0,1ºC.
- Alarma apertura de puerta (retardo 1 minuto).
- Alarma de temperatura (se activa con variación de 1ºC de la temperatura marcada).

- Indicador de servicio.
- Funciones HACCP, registro de las tres últimas alarmas.
- Termostatos de seguridad, previene que la temperatura descienda por debajo de 2ºC.
- Contacto flotante (libre de tensión).
- Conector RS485.
- Paso para sonda externa (PT 100).
- Ruedas en dotación.

- Cap. bruta (litros): **540 L**
- Dimensiones ext. (mm): 747 x 750 x 1844
- Consumo energ. (KWh/24h): 1,2
- Color carrocería/ puerta: Blanco/Cristal
- Tipo de gas: R-290 (gas ecológico)
- Potencia: 1,0A
- Peso: 91kgs

A destacar:

- Función de comprobación de alarma

  Con esta prueba de funcionamiento se comprueba la operatividad del dispositivo de alarma conectado en el interior y, eventualmente, en el exterior. La refrigeración del aparato no se interrumpe durante esta prueba de funcionamiento.

- Indicador de temperatura digital

  El indicador de temperatura digital indica con precisión la temperatura del interior del frigorífico y se puede ver desde fuera sin problemas. Así los usuarios pueden hacerse una idea general rápida sin abrir el aparato.

- Enfriamiento por circulación de aire

  Los ventiladores altamente eficientes aseguran el enfriamiento rápido de los productos recién almacenados y la uniformidad de la temperatura de refrigeración en el conjunto del espacio interior.

- Eficiente sistema de refrigeración

  Gracias a la experiencia de décadas en el área de la técnica de refrigeración, unida a la investigación continua, Liebherr puede garantizar una calidad excelente en el sistema de refrigeración. Con el uso de compresores, condensadores, evaporadores y otros componentes de la técnica de refrigeración de alta calidad se consigue una considerable reducción tanto del consumo energético como de los costes de funcionamiento de los aparatos Liebherr.

- Iluminación interior de LED

  Todos los refrigeradores de laboratorio con puerta de cristal disponen de un sistema de iluminación LED interno que puede activarse o desactivarse. Esta solución permite una

iluminación uniforme en el interior del equipo, para poder accesar a los productos almacenados de una forma más rápida y precisa.

- A través de la interfaz de bus de serie se pueden conectar los aparatos a un sistema de vigilancia externo. Si aún no hay un sistema de vigilancia conectado a través de la interfaz, hay un juego de equipamiento posterior de convertidor de interfaz disponible con carácter opcional, con el que se puede establecer una conexión con un PC o un portátil. Con ayuda de la interfaz de bus podemos integrar en red hasta 20 aparatos conectados en serie y entre sí. La temperatura y la alarma se pueden documentar y archivar mediante el software Liebherr Temperature Monitoring.
- Alarma de temperatura

  La alarma de temperatura integrada avisa en caso de que sobrepasen o no se alcancen los límites de la alarma. Esta alarma está equipada tanto con señalización acústica como óptica, protegiendo así con la máxima seguridad los productos guardados.

- Todos los frigoríficos y congeladores para laboratorio son sometidos a pruebas en las modernas instalaciones de desarrollo de Liebherr según el método de ensayo EN 60068-3 para medir la estabilidad de la temperatura. En dichas pruebas se mide la temperatura de nueve productos diferentes en el interior de los aparatos.
- Los refrigerantes R600a y R 290 son respetuosos con el medio ambiente porque presentan un reducido efecto invernadero y no destruyen la capa de ozono. Por ello, estos refrigerantes han sustituido casi por completo a los que antes se utilizaban, los refrigerantes R134a y R404a. En todos los arcones para almacenamiento y de venta por impulso de Liebherr se utilizan los refrigerantes R600a o R 290 y se distinguen por una excelente eficiencia energética, lo que mejora su balance de CO2 y promueve las actuaciones sostenibles.
- Los aparatos están equipados de fábrica con tope de puerta a la derecha. Al tener la posibilidad de cambiar el tope de la puerta, el aparato siempre se puede colocar óptimamente en el espacio de instalación y se puede adaptar a las necesidades personales.

Ficha técnica:

- Dimensiones (Ancho x Profundidad x Altura): 747 x 750 x 1844 mm