



Secadora Industrial PRIMER DO-18T2 GAS Serie óptima con control TÁCTIL ideal pequeñas lavanderías, campings, hoteles, apartamentos turísticos.

Prestaciones destacadas de las secadoras serie Optima de Primer:

- Inversión de giro estándar
- Tambor en acero inoxidable estándar
- Variador de frecuencia estándar

Catálogo de secadoras industriales

La DO-18 G T2 es parte de la gama **OPTIMA** de Primer: secadoras industriales preparadas para **trabajo intensivo y conectividad remota**, con una gran ventaja: **funcionan a gas**, reduciendo de forma notable el coste energético por ciclo.

Es el modelo ideal para empresas que necesitan **producción media-alta** sin comprometer su factura eléctrica.

Características técnicas de la secadora industrial DO-18 G T2

- **Capacidad de carga:** 18,3 kg
- **Producción por hora:** 28,3 kg
- **Puerta de carga:** \varnothing 574 mm con apertura de 180°
- **Potencia auxiliar eléctrica:** 0,37 kW
- **Energía principal:** Gas
- **Dimensiones:** 785 x 1.125 x 1.694 mm
- **Código estándar:** 190675186
- **Controlador táctil T2 de 7"**
- **Conectividad IoT gratuita con PRIMERLINK**
- **Carcasa en skinplate estética inox**
- **Tambor de acero inoxidable con inversión de giro**
- **Flujo de aire mixto (DUAL AIRFLOW: axial + radial)**
- **Filtro de pelusas de gran superficie (LINT FILTER)**
- **Sistema COOL DOWN: enfriamiento antiarrugas**

¿Necesitas una secadora potente pero con bajo consumo

eléctrico?

En muchas instalaciones, el coste energético es una barrera. Con la DO-18 G T2 podrás **reducir el consumo eléctrico** al mínimo gracias a su **alimentación a gas**, sin renunciar a la potencia ni al control digital.

Es perfecta para lavanderías profesionales, hoteles o colectividades donde se trabaja con cargas grandes y tiempos ajustados.

DO-18 G T2: rendimiento profesional con eficiencia energética

Este modelo a gas está preparado para funcionar sin interrupciones, con un mantenimiento mínimo. La interfaz T2 te permite **programar ciclos, temperaturas y monitorizar el rendimiento** desde la misma pantalla o vía IoT con PRIMERLINK.

El sistema DUAL AIRFLOW garantiza un secado homogéneo, protegiendo los tejidos y asegurando **resultados constantes, ciclo tras ciclo**.

Si tienes instalación de gas o puedes hacerla, **sí compensa**. La reducción de consumo eléctrico es significativa y el retorno de inversión es muy rápido. Además, el mantenimiento es **sencillo** y el rendimiento térmico, **superior al eléctrico**.

Muchos de nuestros clientes han hecho el cambio... y **no vuelven atrás**.

¿Qué debes tener en cuenta para elegir la secadora industrial que realmente necesitas?

- **Tipo de suministro disponible:** ¿Tienes gas? Este modelo es perfecto.
- **Volumen medio de ropa a secar diariamente**
- **Espacio disponible en la zona de lavandería**
- **Nivel de producción por hora requerido** (este modelo: 28,3 kg/h)
- **Necesidad de conectividad para control y diagnóstico remoto**
- **Rendimiento térmico y consumo por ciclo**

¿Por qué lo recomienda EquipoH?

Porque es uno de esos modelos que lo tiene todo: **compacto, eficiente y fiable**. Lo

recomendamos a hoteles, residencias y lavanderías que busquen **un salto de calidad y rentabilidad energética.**

Y porque, como siempre, **si algo falla, nosotros estamos aquí.**

Sobre PRIMER

Primer es referente en lavandería industrial por su apuesta en tecnología inteligente, eficiencia y sostenibilidad. Su gama de secadoras OPTIMA destaca por su **control táctil, conectividad IoT gratuita y componentes inoxidables.**

En EquipoH llevamos años trabajando con Primer porque **sabemos que responde.**

Escríbenos si necesitas ayuda

Queremos ayudarte a elegir **lo que realmente necesitas.**

No vendemos por vender. Prescribimos lo que funciona.

Ficha técnica:

- Dimensiones (Ancho x Profundidad x Altura): 785x1.125x1.694 mm