



Armario expositor refrigerado Docriluc AGPA-125 con pantalla frontal iluminada para publicidad. Nevera expositora lacada en BLANCO con iluminación LED, 2 puertas, acabados en negro y capacidad de 1.000 litros y doble cristal.

Ideal para cualquier negocio, gran capacidad y estética elegante.

Opcional: se puede solicitar con interior en negro, lacado total, con ruedas y con estante adicional.

Catálogo de neveras industriales expositoras

El **AGPA-125 de Docriluc** es la solución perfecta para tiendas de alimentación, autoservicios, estaciones de servicio o pequeños supermercados que buscan exponer sus bebidas y productos refrigerados con visibilidad y control óptimos. Con 2 puertas de cristal abatibles, sistema de refrigeración ventilada y una capacidad de 1.000 litros, se convierte en un aliado clave para negocios que exigen máxima visibilidad de producto y un rendimiento constante durante toda la jornada.

Características técnicas de la nevera industrial AGPA-125

Referencias técnicas extraídas del fabricante Docriluc:

- Exterior en acero plastificado blanco
- Interior en plástico blanco
- Equipado con 8 parrillas plastificadas (suministro de 8 unidades)
- Estantes planos con guía para facilitar extracción y limpieza
- Iluminación vertical con sistema de apertura mediante microinterruptor
- Evaporador ventilado
- Evaporación automática del agua de desescarche
- Refrigerante ecológico R-290
- Puertas abatibles con doble cristal
- Termostato digital
- Pies de acero inoxidable regulables en altura
- Potencia: 671 W
- Temperatura de trabajo: +2°C / +6°C
- Clase climática 3 (25°C, 60% HR)
- Medidas: 1330 x 775 x 2035 mm
- Capacidad bruta: 1.000 L
- Volumen útil: 840 L
- Clase energética: C

Opciones disponibles:

- Iluminación LED
- Cerradura

¿Necesitas una vitrina refrigerada con gran visibilidad pero compacta?

Sabemos que en los negocios de alimentación cada centímetro de espacio cuenta. Si diriges un supermercado pequeño o un autoservicio, buscas equipamiento robusto, pero que no sacrifique exposición ni control. Ya no quieres más armarios mal iluminados, con problemas de temperatura o que no respeten la calidad del producto. Este armario está pensado para tu día a día: abrir, reponer, limpiar y que todo funcione a la primera.

Nevera expositora AGPA-125: visibilidad total y frío constante

Este modelo destaca por su sistema de refrigeración ventilada, ideal para mantener la temperatura homogénea incluso en usos intensivos. Las 8 parrillas regulables permiten adaptar el espacio fácilmente a distintos tipos de envases. La puerta doble de cristal facilita la visualización de producto sin abrir constantemente. Todo en un diseño

compacto y eficiente, ideal para mantener orden y control

Este armario está diseñado con **refrigeración ventilada**, lo que garantiza distribución de frío uniforme incluso a plena carga. Además, su potencia de 671 W y tecnología de evaporación automática aseguran un rendimiento constante.

¿Qué debes tener en cuenta para elegir un armario expositor refrigerado?

- La **capacidad bruta y útil** (en este caso 1.000/840 L)
- Si necesitas **puertas abatibles o correderas**
- Tipo de **temperatura de trabajo** y clase climática
- **Sistema de refrigeración** (estático o ventilado)
- Si necesitas **cerradura, iluminación LED** u otros extras
- **Dimensiones exactas** y espacio disponible en tu local

¿Por qué lo recomienda EquipoH?

Porque lo hemos probado en comercios reales y sabemos que **AGPA-125 de Docriluc cumple**. Es robusto, accesible, con buena visibilidad del producto y frío homogéneo. Ideal para supermercados que buscan fiabilidad sin complicaciones. Si tienes dudas, te las resolvemos sin rodeos. ????

Sobre DOCRILUC

Docriluc es una firma consolidada en frío comercial, conocida por su fabricación nacional de calidad, durabilidad y prestaciones. En EquipoH confiamos porque cumplen: productos estables, bien terminados y con buena red de asistencia técnica. No es casualidad que esté entre nuestras marcas preferidas.

➔ Contáctanos si no sabes qué nevera expositora elegir, y lo miramos conjuntamente, estamos al otro lado del teléfono: 630.668.204, al otro lado del chat que tienes en la parte inferior derecha de tu pantalla o por mail: contacto@equipoh.com

Ficha técnica:

- Dimensiones (Ancho x Profundidad x Altura): 1250x635x2025mm