



**Congelador vertical Liebherr FFFCsg 5501 en acero inoxidable, control digital y compatible con SmartMonitoring.**

**Ideal para cocinas profesionales, laboratorios o espacios técnicos que requieren congelación de gran volumen con seguridad total.**

## **Catálogo de congeladores verticales industriales**

En entornos profesionales donde el volumen, la fiabilidad y el control son críticos, el **Liebherr FFFCsg 5501** destaca por su capacidad, robustez y conectividad avanzada. Fabricado en acero inoxidable y diseñado para funcionar en los entornos más exigentes, forma parte de la **serie PERFECTION** de Liebherr: rendimiento premium, eficiencia energética y compatibilidad con **SmartMonitoring**, el sistema de control remoto y trazabilidad de temperatura.

Su estructura sólida, el control digital, las estanterías internas y el sistema de refrigeración estática hacen de este congelador una elección clave en cocinas industriales, laboratorios, hospitales, clínicas, obradores y espacios donde no se puede permitir errores de conservación.

## **Características técnicas de Liebherr FFFCsg 5501**

- Capacidad bruta/útil: 499 / 289 litros
- Dimensiones exteriores (mm): 747 x 769 x 1818
- Dimensiones interiores (mm): 580 x 523 x 1388
- Consumo energético anual: 1.234 kWh
- Temperatura de trabajo: -9 °C a -26 °C
- Refrigeración: Estática (manual)
- Control de temperatura: Display digital
- Alarma: óptica y acústica
- Cierre automático de puerta <90°
- Estanterías internas: 10
- Color: Acero inoxidable
- Cerradura: Sí
- Potencia: 2.0 A
- Refrigerante ecológico: R290 (sin CFC)
- **SmartMonitoring: compatible mediante SmartModule (opcional, LAN/WIFI)**

## **¿Necesitas un congelador robusto y conectado para gran volumen?**

La realidad de muchos responsables de cocina, laboratorio o espacios médicos es la misma: necesitan un equipo que funcione de forma fiable todos los días del año, que mantenga temperaturas estables y que avise si algo falla.

El **FFFCsg 5501** está preparado para todo eso y más. Además de ofrecer **gran capacidad de almacenamiento**, es compatible con el sistema **SmartMonitoring**, que permite supervisar remotamente la temperatura, recibir alertas por desviaciones y registrar automáticamente los datos.

No importa si no estás en el lugar: con este equipo, tú o tu equipo podéis **reaccionar al instante**, minimizando pérdidas y riesgos.

## **FFFCsg 5501: fiabilidad profesional, supervisión remota y máxima capacidad**

Este congelador ha sido diseñado para durar y funcionar con precisión. El **display digital facilita el control del rango de temperatura**, mientras que su sistema de refrigeración estática asegura estabilidad térmica y menos fluctuaciones.

Sus **10 estanterías internas** permiten un uso eficiente del espacio y organización clara del producto almacenado.

La posibilidad de integrar **SmartMonitoring** lo convierte en una solución ideal para cualquier instalación donde el control y la trazabilidad sean obligatorios.

## "Es un congelador caro para ser estático..."

Cierto. Pero también lo es que no hay muchos equipos que ofrezcan este nivel de robustez, capacidad, acero inoxidable, cierre automático, **conectividad remota y alarmas en tiempo real**.

Quien elige Liebherr no lo hace por precio, sino por lo que se ahorra en fallos, pérdidas y sustituciones.

## ¿Qué debes tener en cuenta para elegir el congelador que realmente necesitas?

- Volumen útil de carga en función de tu producción diaria o stock
- Consumo energético si el equipo trabajará 24/7
- Acabado exterior resistente (inoxidable) si estará en un entorno agresivo o visible
- Alarma visual y acústica si no hay vigilancia continua
- Tipo de refrigeración: estática vs. ventilada
- Compatibilidad con **sistemas de trazabilidad digital como SmartMonitoring**, cada vez más demandados en auditorías o sistemas de calidad

## ¿Por qué lo recomienda EquipoH?

Porque es un congelador que **va al grano**: temperatura precisa, espacio aprovechable, diseño duradero y la tranquilidad de poder supervisarlos desde cualquier sitio.

Para cualquier negocio que no pueda permitirse errores (hospitales, hostelería de alto nivel, industria alimentaria o laboratorios), este equipo garantiza resultados estables. Y si quieres **tenerlo todo bajo control**, SmartMonitoring es el complemento ideal.

En EquipoH recomendamos este modelo por su **relación capacidad-fiabilidad-**

---

**prestaciones**, especialmente cuando la conectividad se vuelve imprescindible.

## **Sobre el fabricante**

**Liebherr** es un referente en refrigeración profesional, con décadas de innovación y soluciones especializadas para hostelería, laboratorio, industria alimentaria y hospitalaria.

En **EquipoH** solo trabajamos con fabricantes que respetan lo que prometen, y Liebherr nos permite ofrecer a nuestros clientes **soluciones que duran y responden**.

¿Tienes dudas sobre este modelo o necesitas asesoramiento personalizado? Escríbenos al chat. No vendemos por vender, prescribimos lo que sabemos que funciona.

### **Ficha técnica:**

- Dimensiones (Ancho x Profundidad x Altura): 747 x 769 x 1818