



Congelador vertical Liebherr FFFCvg 5501 con puerta opaca, acero inoxidable y refrigeración ventilada.

Ideal para cocinas profesionales, laboratorios o centros de producción que necesitan **grandes volúmenes de congelación con control digital y opción de supervisión remota.**

***Catálogo de congeladores verticales industriales**

Cuando tu actividad profesional exige **grandes volúmenes de congelación**, estabilidad térmica, robustez estructural y supervisión precisa, el **Liebherr FFFCvg 5501** es una de las mejores soluciones del mercado.

Con diseño en **acero inoxidable**, **puerta opaca**, sistema de **refrigeración ventilada** y **compatibilidad con SmartMonitoring**, este modelo está diseñado para ofrecer un rendimiento continuo en entornos de alta exigencia: cocinas profesionales, laboratorios, supermercados, centros de producción o clínicas.

Es parte de la **serie PERFECTION de Liebherr**, lo que asegura tecnología avanzada, seguridad y eficiencia energética.

Características técnicas de Liebherr FFFCvg 5501

- Capacidad bruta/útil: 472 / 322 litros
- Dimensiones exteriores (mm): 747 x 769 x 1.818
- Dimensiones interiores (mm): 600 x 510 x 1.118
- Consumo energético anual: 1007 kWh
- Temperatura de trabajo: -9 °C a -26 °C
- Refrigeración: Ventilada (automática)
- Control de temperatura: Display digital
- Iluminación interior: LED
- Alarma óptica y acústica
- Cierre automático de puerta <90°
- Estanterías internas: 10
- Puerta: Opaca, acero inoxidable
- Cerradura: Sí
- Potencia: 2.0 A
- Refrigerante: R290 (ecológico, sin CFC)
- **SmartMonitoring: compatible con módulo LAN o WiFi (opcional)**



¿Necesitas un congelador industrial ventilado y conectado?

En instalaciones donde la cadena de frío no se puede romper, el **control preciso y la supervisión remota** son esenciales. Este congelador combina lo mejor de la tecnología Liebherr: una estructura profesional, distribución homogénea del frío mediante sistema **ventilado** y la posibilidad de **supervisar remotamente el estado del equipo** mediante el sistema **SmartMonitoring**.

Evita errores, fallos de conservación o sorpresas al llegar al día siguiente: recibe

alertas automáticas si hay desviaciones de temperatura, cortes eléctricos o accesos indebidos.

Congelador Industrial Liebherr FFFCvg 5501: máxima capacidad, máxima seguridad

Con más de **429 litros de capacidad bruta** y **10 estanterías metálicas**, este congelador permite organizar un gran volumen de producto congelado con acceso rápido y ordenado.

El sistema de **control digital** facilita la gestión de temperatura de forma clara y precisa, y el **SmartMonitoring** (opcional) permite **trazabilidad automática**, histórico de temperaturas y alertas al instante por email, SMS o red interna.

Ideal para espacios que trabajan con alimentos, reactivos, muestras o stock congelado crítico.

Objeción habitual del congelador Liebherr FFFCvg 5501

"Es demasiado congelador para una instalación media..."

LA RESPUESTA DE EQUIPOH: En realidad, es una inversión inteligente para quien valora la continuidad, la fiabilidad y la capacidad de respuesta ante problemas. Es cierto que no es para todos los negocios, pero si tu actividad **no se puede detener por una avería**, este equipo sí es para ti.

¿Qué debes tener en cuenta para elegir el congelador que realmente necesitas?

- Capacidad real que necesitas según tu producción diaria o almacenamiento
- Tipo de refrigeración: ventilada para mayor homogeneidad
- Acabado en acero inox para zonas de uso intenso o contacto alimentario
- Seguridad: cerradura, alarma y cierre automático
- Registro y trazabilidad: posibilidad de SmartMonitoring
- Coste energético, sobre todo en funcionamiento continuo

-
- Accesibilidad y organización del espacio interior (10 estanterías)

¿Por qué te recomienda EquipoH este congelador?

Porque es una máquina **pensada para durar, trabajar a pleno rendimiento y proteger tus productos congelados.**

El FFFCvg 5501 es ideal para cocinas con alta rotación, industrias alimentarias, laboratorios o clínicas que necesitan seguridad, capacidad y conectividad.

En EquipoH lo recomendamos por su **relación capacidad-fiabilidad-tecnología.** Además, permite a nuestros clientes **dormir tranquilos sabiendo que, aunque ellos no estén, el congelador sí está controlado.**

Sobre el fabricante

Liebherr es una referencia mundial en refrigeración profesional, tanto en el sector alimentario como hospitalario y científico. Con décadas de innovación y fabricación en Europa, garantiza estándares altísimos de calidad, eficiencia energética y fiabilidad.

En **EquipoH**, trabajamos con Liebherr porque es una marca que **no falla cuando más se necesita.**

¿Estás valorando opciones para ampliar tu capacidad de congelación? ¿Necesitas conectar tus equipos a sistemas de control o auditoría? Escríbenos en el chat. No vendemos por vender, prescribimos lo que sabemos que funciona.

Ficha técnica:

- Dimensiones (Ancho x Profundidad x Altura): 747 x 769 x 1.818