

3,150.00 €

2,384.00 €



Lavavajillas industrial SILANOS N-50 EVO 2 con cesta de 500x500 con panel de mandos electrónico con pantalla tft grande, que permite un uso sencillo, usando 4 iluminaciones distintas para transmitir la información sencilla.

Sistema termostático para el control de temperatura de aclarado a 85°C. Función de agua limpia, sistema APS

Lavavajillas con cesta de 500x500 y capacidad para 18 platos

Catálogo de Lavavajillas Industriales

Lavavajillas industrial SILANOS N-50 EVO 2 con un panel de mandos innovador con pantalla grande TFT 45 x 60 mm a color que permite un uso sencillo e intuitivo del lavavajillas.

Lavavajillas fabricado de acero inox , con doble pared de aislamiento, lo que garantiza ahorro de energía y reducción del ruido. Máquina potente y robusta, capaz de resistir a las más duras condiciones de trabajo. Los brazos de lavado y aclarado son

independientes y estampados en acero inox. Dispone de dosificadores de detergente y abrillantador peristálticos regulables. Con el descalcificador y la bomba del desagüe incorporados.

Dimensiones: 605x635x845

Dimensiones cesta: 500x500

Potencia total: 6'55kw

Altura útil puerta: 35cms

Voltaje: 3x40N/PE/50Hz

Resistencia del calderin: 6kw

Resistencia de la cuba: 2kw

Bomba de lavado /caudal: 0'55kw/287 l/m

Bomba de aclarado: 0'18kw

Caudal bomba aclarado: 130 l/m

Agua temperatura/presió/dureza: 30º/200-400kPa/7-112ºF

Temperatura lavado/aclarado: 55ºC/85ºC

Cuba/calderin/Consumo x ciclo: 10l /5'5l /2'5l

Capacidad cesta platos: 18

En resumen: El **Lavavajillas industrial SILANOS N-50 EVO 2** es un innovador, ies otro mundo!

Ficha técnica:

- Dimensiones (Ancho x Profundidad x Altura): 605x605x850