



Congelador inudstrial **Coreco ACG-2003** de tres puertas perfecto para hostelería con acabado de acero y puerta opaca, incluida en nuestra zona de básicos en cuanto a congeladores profesionales, iNos encanta!

# Catálogo de congeladores industriales

Cuando se necesita congelación de gran volumen y máxima resistencia, el **ACG-2003** de Coreco ofrece una solución de confianza. Este armario de 3 puertas con **más de 2.100 litros de capacidad útil**, está diseñado para funcionar sin interrupciones a -20 °C en condiciones de alto rendimiento. Una opción perfecta para cocinas colectivas, comedores industriales y centros hospitalarios.

### Características técnicas del ACG-2003

• Rango de temperatura: -20 °C / -15 °C

• Capacidad útil: 2.197 litros

### **CONGELADOR INDUSTRIAL CORECO ACG-2003**



• **Dimensiones (mm):** 2055 (ancho) x 2130 (alto) x 860 (fondo)

• Estantes GN 2/1: 9 unidades

• Guías embutidas: 18 niveles

• **Voltaje:** 230V / 50Hz

• Refrigerante: R449A

• Potencia frigorífica: 1215 W

• Potencia eléctrica: 894 W

• Clase energética: E

• Clase climática: 5 (funciona a plena carga hasta 40 °C)

### ¿Necesitas una congelación potente en tu cocina colectiva?

En grandes cocinas, el espacio y la temperatura son factores críticos. El **ACG-2003** responde con un diseño **robusto, espacioso y 100% fiable**, pensado para soportar jornadas intensas, aperturas frecuentes y cargas completas. No es solo un congelador, es una **estación de conservación de alto rendimiento**.

### ACG-2003: congelación industrial con eficiencia profesional

Fabricado completamente en acero inoxidable AISI-304 (incluyendo interior embutido), con **aislamiento de 75 mm**, **control digital**, **ventilación forzada**, y **desescarche automático**. Su interior LED, sus **9 estantes reforzados** y las guías embutidas hacen que trabajar con él sea tan cómodo como eficiente. Además, incorpora cerradura con llave y burlete magnético, ideal para reducir pérdidas térmicas.

Gracias a su estructura interna, puedes organizar por zonas de producto. Y al tener un **compresor potente y eficiente**, mantiene la temperatura aunque no esté al máximo de carga, sin penalizar el consumo energético.



# ¿Qué debes tener en cuenta para elegir un armario congelador GN 2/1?

- Capacidad real útil y aprovechable
- Rango de temperatura estable (-20 °C)
- Calidad del aislamiento y tipo de refrigerante
- Ventilación interna forzada: uniformidad del frío
- Consumo energético a temperatura de trabajo real (clase climática 5)
- Abertura de puertas por zonas y recuperación rápida del frío
- Tipo de acero, sistema de limpieza y durabilidad de los burletes

### ¿Por qué lo recomienda EquipoH?

Porque es un congelador industrial de los que no fallan. En clientes de alto volumen (colegios, hospitales, centros logísticos), se ha comportado de forma **constante, estable y eficiente**. Para nosotros es un modelo de referencia cuando el cliente necesita volumen y fiabilidad.

(si lo deseas contáctanos en el chat de la parte inferior derecha de tu pantalla o via mail en: contacto@equipoh.com y te lo presupuestaremos con descuento.

# ¿QUÉ DESTACAMOS DE LA GAMA REFRIGERACIÓN Y CONGELADOS 2000 GN 2/1 DE CORECO?

Ergonomía, compatibilidad y eficiencia: justo lo que esperas

Los **armarios refrigerados CORECO de fondo 750 mm** están diseñados para encajar perfectamente con el mobiliario de cocina estándar, sin sobresalir ni dificultar el paso. Esto no es solo diseño, es eficiencia y comodidad operativa.

• Compatibilidad Gastronorm 2/1: Usa tus bandejas de horno, tus GN y tus

#### **CONGELADOR INDUSTRIAL CORECO ACG-2003**



elementos sin tener que adaptarte a formatos raros. Ideal para mise en place y para mantener el orden y la productividad.

- Cuadro de mandos elevable: Controla la temperatura sin agacharte. Cómodo, rápido y ergonómico.
- Cerradura con llave incluida de serie: Seguridad para producto premium o para cocinas con varios turnos.
- Luz LED interior: Visibilidad total del stock incluso en zonas con poca luz.
- Evaporador con paro automático al abrir la puerta: Mejora la durabilidad del equipo y reduce el consumo energético.
- Puerta reversible: Ideal para reformas o cocinas con distribución compleja.
- **Aislamiento perimetral de calidad**: Garantiza un consumo energético mínimo, muy relevante con el precio de la luz actual.

## •¿Por qué elegir CORECO?

- Marca nacional, servicio nacional: Si algo falla, sabes que hay repuestos y SAT en tu zona. Nada de esperar semanas.
- Consumo energético optimizado: Clase energética eficiente (D o superior).
  Menor consumo, mayor ahorro. Si buscas los datos de kWh/año, están bien visibles.
- Opciones premium disponibles:
  - **Pedal de apertura** (ideal para cocinas con alto flujo de trabajo).
  - Barras carniceras (para uso en carnicería).
  - Ruedas (para facilitar la limpieza y la movilidad).

### **CONGELADOR INDUSTRIAL CORECO ACG-2003**



• 100% acero inoxidable: Interior y exterior. Durabilidad, higiene y buena imagen.

### Confianza que se nota desde el primer día

- Mantenimiento sencillo: Esquinas redondeadas, estantes extraíbles y materiales pensados para facilitar la limpieza.
- Servicio técnico garantizado por 9grup/equipoh: Si lo gestiona 9grup, puedes respirar tranquilo. Servicio ágil, cercano y experto

### Ficha técnica:

• Dimensiones (Ancho x Profundidad x Altura): 2055 x 2130 x 860