



**Nevera profesional Coreco AGRE-50** gama GN FIT. Una opción de nevera de un cuerpo opaco de gran calidad con 964 L de capacidad, control digital de temperatura, alarma por alta temperatura de condensación, evaporación automática y sobre todo muy eficiente en la gestión del consumo de energía.

## Catálogo de neveras industriales

Si buscas un armario refrigerado profesional que combine visibilidad de producto con formato estrecho, el **AGRE-50 de Coreco** es una de las mejores opciones. Este equipo con **puerta de cristal doble y luz LED** tiene una capacidad de **301 litros**, 3 estantes GN 1/1 y fondo reducido de solo 700 mm, ideal para cocinas pequeñas, zonas de servicio o back bars.

### Características técnicas del AGRE-50

- Rango de temperatura: +2°C / +6°C
- Capacidad: 301 litros

- 
- Dimensiones: 430 mm ancho x 700 mm fondo x 2040 mm alto
  - Estantes: 3 GN 1/1
  - Guías: 3 niveles
  - Refrigerante: R290
  - Potencia frigorífica: 201 W
  - Potencia eléctrica: 203 W
  - Clase energética: D
  - Clase climática: 5 (40°C 40%)
  - Voltaje: 230V/50Hz

### **¿Necesitas conservar y mostrar producto al mismo tiempo?**

El AGRE-50 está diseñado para negocios donde el producto tiene que estar refrigerado y visible a la vez. Gracias a su **puerta de doble cristal** con iluminación LED, es perfecto para expositores refrigerados, servicios de autoservicio, cocinas abiertas o entornos de cocina compacta que combinan visibilidad y funcionalidad.

### **Nevera industrial AGRE-50: visibilidad y frío profesional en un solo equipo**

Este armario reúne todas las ventajas del formato compacto del AGR-50 pero con **puerta de cristal triple** y luz interior LED, lo que permite un acceso visual rápido al producto sin comprometer el aislamiento. Equipado con **control digital**, ventiladores forzados y evaporador anticorrosión, está listo para un uso intensivo en entornos exigentes.

### **¿Qué debes tener en cuenta para elegir un armario refrigerado**


---

## con puerta de cristal?

- Si la exposición del producto es importante en tu operativa.
- El **nivel de aislamiento** (doble o triple cristal, clase climática 5).
- Si trabajas a la vista del cliente o con acceso frecuente al producto.
- **Espacio disponible:** el AGRE-50 entra donde otros no caben (700 mm fondo).
- Eficiencia energética en relación al uso visual que requiere.

## ¿Por qué lo recomienda EquipoH?

Porque a menudo los clientes piden “algo que enfríe bien pero que se vea lo que hay”. Y el AGRE-50 cumple justo eso: visibilidad, diseño y rendimiento. Es muy usado en **restaurantes modernos, zonas de emplatado o cocina vista**, y no fall

 (si lo deseas contáctanos en el chat de la parte inferior derecha de tu pantalla o via mail en: [contacto@equipoh.com](mailto:contacto@equipoh.com) y te lo presupuestaremos con descuento.

## ¿QUÉ DESTACAMOS DE LA GAMA REFRIGERACIÓN Y CONGELADOS GN 1/1 - GN 2/1 DE CORECO?

En una cocina profesional, cada segundo y cada bandeja cuenta. Los armarios refrigerados CORECO **compatibles con Gastronorm 1/1 y 2/1** están diseñados para encajar con tu operativa diaria, sin inventos ni adaptaciones. Todo funciona como debe, desde la **mise en place** hasta el pase final.

### ● **Compatibilidad total GN 1/1 y GN 2/1**

Perfectos para usar con tus bandejas, carros y hornos. La versatilidad que necesitas, sin adaptaciones extra.

### ● **Cerradura con llave incluida (de serie)**

Evita pérdidas, controla el acceso y protege tus ingredientes premium. Sin costes ocultos.

---

## ● **Rango de temperatura bien definido**

Desde +8 °C hasta temperaturas negativas en las gamas AGR, ACG, AGRE y ACGE. Perfecto para productos frescos, sin comprometer rendimiento ni conservación.

## ● **Buena potencia frigorífica desde fábrica**

Con **potencias superiores a 400W en muchos modelos**, estos armarios están pensados para profesionales que meten producto fresco a diario y necesitan enfriamiento rápido.

## ● **Eficiencia energética real**

Aunque no todos los modelos indican clase energética, sí utilizan gases refrigerantes con **bajo GWP** (Potencial de Calentamiento Global), lo cual implica:

- Menor impacto ambiental
- Consumos optimizados
- Ahorro a largo plazo

## ● **Robustos y bien equipados desde el primer día**

- Estanterías y guías **incluidas de serie**
- **Fabricación nacional** (sí, es CORECO)
- Sin “extras” disfrazados: todo viene listo para trabajar

## ● **¿Por qué elegir CORECO?**

- **Marca nacional, servicio nacional:** Si algo falla, sabes que hay repuestos y SAT en tu zona. Nada de esperar semanas.
- **Consumo energético optimizado:** Clase energética eficiente (D o superior). Menor consumo, mayor ahorro. Si buscas los datos de kWh/año, están bien

---

visibles.

- **100% acero inoxidable:** Interior y exterior. Durabilidad, higiene y buena imagen.

### ● **Confianza que se nota desde el primer día**

- **Mantenimiento sencillo:** Esquinas redondeadas, estantes extraíbles y materiales pensados para facilitar la limpieza.
- **Servicio técnico garantizado por 9grup/equipoh:** Si lo gestiona 9grup, puedes respirar tranquilo. Servicio ágil, cercano y experto

### **Ficha técnica:**

- Dimensiones (Ancho x Profundidad x Altura): 430 x 2040 x 770