



La gama *Gastronorm 2/1* de **Oscar Zarzosa** es versátil, robusta, eficiente y con ese toque de diseño que también luce en showcookings o mise en place visibles.

Catálogo de armarios refrigerados industriales

El **Armario refrigerado AG-700-2 de Oscar Zarzosa** está diseñado para responder a las exigencias de las cocinas profesionales, donde la precisión en la conservación de alimentos y la eficiencia energética marcan la diferencia. Este modelo cuenta con **dos puertas pequeñas**, refrigeración **forzada**, y **capacidad GN 2/1**, siendo ideal para el uso intensivo en **restauración, hoteles, colectividades y obradores**.

Características técnicas del AG-700-2

- **Medidas (mm):** 710 x 855 x 2130
- **Temperatura de trabajo:** 0º / +5 ºC
- **Capacidad:** 615 litros

- **Estantes GN2/1 (650 x 530 mm): 3**
- **Juegos de guías: 5**
- **Puertas grandes: 0**
- **Puertas pequeñas: 2**
- **Sistema de refrigeración: Forzado**
- **Tensión/Frecuencia: 230V / 50Hz**
- **Clase climática: 4**
- **Consumo anual AEC: 928 kWh/año**
- **Potencia eléctrica: 270 W**
- **Clasificación energética: D**
- **Gas refrigerante: R-290**

¿Necesitas un armario refrigerado compacto pero de uso intensivo?

En muchas cocinas profesionales, el espacio escasea y la agilidad manda. Las aperturas constantes no pueden afectar a la temperatura interior. Si te identificas con este escenario, necesitas un armario robusto, **fácil de organizar y que conserve de forma homogénea**, incluso en momentos de máxima demanda. Este modelo lo hace.

Nevera gastronorm 2/1 AG-700-2: rendimiento industrial en formato compacto

Oscar Zarzosa ha diseñado este armario pensando en la funcionalidad. Las **dos puertas pequeñas** permiten un acceso rápido sin pérdidas de frío, su interior optimizado con estantes GN 2/1 facilita la operativa diaria, y su **gas R-290** lo convierte

en una opción más ecológica. Su **eficiencia energética y fiabilidad** lo hacen ideal para **cocinas que no paran**, con consumos ajustados sin comprometer rendimiento.

Con **puertas pequeñas**, reduces la pérdida térmica al abrir y accedes solo a lo necesario. Esto **mejora la eficiencia**, sobre todo cuando hay mucho movimiento.

¿Qué debes tener en cuenta para elegir el armario refrigerado que realmente necesitas?

- **Dimensiones disponibles** en tu cocina.
- **Capacidad útil real** (litros y medidas interiores).
- Compatibilidad con **bandejas GN**.
- Si necesitas **refrigeración forzada** para mayor uniformidad térmica.
- El tipo de puerta según el ritmo de trabajo (grande vs pequeñas).
- **Eficiencia energética**, especialmente en uso intensivo.

Esto lo valoran perfiles como jefes de cocina, responsables de compras y técnicos de mantenimiento que saben lo que un fallo en refrigeración puede costar.

¿Por qué lo recomienda EquipoH?

En EquipoH recomendamos este modelo porque **sabemos cómo se comporta en cocinas reales**. No hablamos de catálogo, hablamos de máquinas que hemos instalado, revisado y defendido ante el fabricante si ha hecho falta. **Oscar Zarzosa** fabrica soluciones robustas y prácticas. Este armario es perfecto para quien necesita fiabilidad, orden y cero sustos en refrigeración.

Sobre Oscar Zarzosa

Oscar Zarzosa es un fabricante nacional especializado en mobiliario y frío industrial. Su producción está orientada a la funcionalidad, la durabilidad y la adaptación a las necesidades del sector HORECA. En EquipoH confiamos en Zarzosa por su compromiso con la calidad y su cercanía como fabricante.

¿Dudas si este modelo encaja en tu cocina?

Habla con nosotros por el chat. No vendemos cajas frías, prescribimos soluciones que sabemos que **funcionan donde más se exige.**

Ficha técnica:

- Dimensiones (Ancho x Profundidad x Altura): 710 x 855 x 2130