



Congelador vertical para **GRUPO GRANITA DSAH 900 LIT** con 900L de capacidad (10 niveles para 6 cubetas cada uno) y rango de temperaturas de -18°C -22°C. En temporada alta será tu aliado perfecto por su diseño robusto y profesional.

Ideal para negocios de heladería

Catálogo de congeladores industriales

Si tienes una heladería, ya sabes que no puedes jugar con la conservación del helado. El **DSAH 900 L de GRANITA** no es solo un armario de frío: es **tu aliado en temporada alta**.

Con **900 litros útiles reales**, sin estantes absurdos ni espacio perdido, podrás conservar y endurecer helado sin comprometer la calidad ni el ritmo de trabajo. Todo gracias a su diseño robusto y profesional, pensado para dar la talla en los momentos de más presión.

Características técnicas del armario para heladería de GRUPO GRANITA DSAH 900 LIT

- Pedal: Para abrir puerta, luz y cerradura
- Puerta: Reversible
- Desagüe: En interior de cabina
- Voltaje: 230
- Material: Inoxidable 304
- Potencia: 850
- Capacidad: 60 cubetas EN 365x165x120
- Parrillas: 10x(60x80)
- Evaporador: Exterior, 100% aprovechamiento
- Aislamiento: 80mm poliuretano inyectado, sin CFC
- Temperatura: -18/-22
- Refrigerante: R 290
- Refrigeración: Ventilada con canalización interna
- Tropicalizado: Monobloc
- Clase Climática: 5
- Especificaciones: 10 niveles de 6 cubetas, no incluidas
- Guías y Parrillas: Extraíbles
- Dimensiones Útiles: 67x83x171
- Eficiencia Energética: Clase A
- Dimensiones Exteriores: 83x99x226

 (si lo deseas contáctanos en el chat de la parte inferior derecha de tu pantalla o via mail en: contacto@equipoh.com y te lo presupuestaremos con descuento.

¿Qué destacamos del armario para heladería de GRUPO GRANITA DSAH 900 LIT?

→ **Capacidad útil real: 900 litros**

Espacio de verdad. Ideal para alta rotación en heladerías exigentes.

→ **Temperatura regulable de -10 °C a -25 °C**

Perfecta para conservar helado o endurecer cuando no tienes pozzetti.

→ **Sistema de frío ventilado**

Homogeneidad térmica total. No más zonas muertas ni reorganizar cubetas constantemente.

→ **Control digital de temperatura**

Fácil, preciso y sin complicaciones. ¿Alarmas? Si las lleva, aún mejor para evitar sustos.

→ **Puerta ciega (no de cristal)**

Conserva mejor el frío y evita condensaciones.

→ **Diseño funcional y duradero**

Tirador integrado y ruedas de serie para moverlo sin montar una operación logística

→ **Marca fiable, sin sobreprecio**

GRANITA se posiciona como una marca con buen SAT y productos sólidos. No es “la china de turno”, pero tampoco te vacía la cuenta.

Ficha técnica:

- Dimensiones (Ancho x Profundidad x Altura): 756x960x2130mm