



Fabricador de cubitos esféricos IM-65NE-HC-Q de Hoshizaki.

Lo recomendamos en EquipoH por su precisión, estética y fiabilidad.

Incluye 2 años de garantía en repuestos y mano de obra

Ideal para **restaurantes, coctelerías premium y hoteles de lujo.**

Catálogo de fabricantes de cubitos premium

El **fabricador de cubitos esféricos IM-65NE-HC-Q de Hoshizaki** está diseñado para destacar en entornos donde la presentación y la calidad del hielo marcan la diferencia. Ideal para negocios exigentes como **bares de autor, hoteles de alto nivel y coctelerías premium**, este equipo equilibra diseño, higiene, funcionalidad y mantenimiento sencillo.

El hielo esférico que produce, con **45 mm de diámetro**, no solo es estéticamente llamativo, sino que también **reduce la dilución y potencia los sabores** de las bebidas, siendo el complemento perfecto para experiencias premium.

Si quieres impactar, realmente este es tu fabricante de cubitos

Características técnicas IM-65NE-HC-Q Hoshizaki

- Tipo de hielo: Esférico Ø45 mm
- Capacidad producción/24 h: 28 kg
- Capacidad cesta de almacenamiento: 17 kg
- Dimensiones (AxPxA): 633 x 506 x 860 mm
- Peso neto: 53 kg / Peso bruto: 66 kg
- Consumo eléctrico: 0,32 kW
- Refrigerante: R290
- Conexión eléctrica: 1/220-240V/50Hz
- Exterior en acero inoxidable
- Bomba magnética de velocidad variable
- Sistema de drenaje automático tras cada ciclo
- Bandeja de agua y filtro extraíbles

¿Por qué lo recomendamos en EquipoH?

Porque combina diseño y operatividad con una estética diferencial es una apuesta segura para quien quiere destacar.

→ Impacto Visual y Diferenciación

- **Hielo esférico de 45 mm de diámetro:** elegante, sofisticado y estéticamente atractivo, ideal para **coctelería premium** o eventos especiales.
- Permite **diferenciarte de la competencia** sin comprometer sabor ni calidad, aportando un toque distintivo a las bebidas.

→ Calidad y Seguridad Higiénica

- Sistema de **agua en circuito cerrado:** evita contaminación y garantiza la máxima higiene.
- **Drenaje automático del tanque al final de cada ciclo,** con reposición de agua limpia, manteniendo la pureza del hielo.
- **Filtro extraíble y lavable, bandeja de agua de fácil reemplazo y juntas desmontables:** facilita la limpieza y el mantenimiento.

→ Diseño Profesional y Fiable

- **Exterior en acero inoxidable:** duradero, fácil de limpiar y con presencia robusta.
- **Bomba magnética DC de velocidad variable:** tecnología moderna que optimiza el rendimiento y reduce consumo.

→ Autonomía y Capacidad

- Producción de hasta **28 kg de hielo esférico en 24 horas.**
- Capacidad de almacenamiento de **17 kg** en el depósito integrado.
- Máquina **auto-contenida y apilable:** se adapta bien a espacios reducidos.

→ **ES UN MAQUINA PARA POCOS, SOLO LOS QUE QUIEREN UN CUBITO ESPECTACULAR Y IMPACTANTE VISUALMENTE**



↪ **Sobre el fabricante Hoshizaki**

Hoshizaki es líder global en tecnología de hielo. Reconocido por su innovación, durabilidad y acabados, cada producto está fabricado bajo los más altos estándares. En EquipoH confiamos plenamente porque compartimos valores de fiabilidad, seriedad y exigencia técnica.

* ¿Quieres llevar tus cócteles o bebidas a otro nivel? Habla con nosotros en el chat o llámanos.

En EquipoH trabajamos para que tu equipo tenga siempre lo mejor.

Ficha técnica:

- Dimensiones (Ancho x Profundidad x Altura): 633 x 506 x 860 mm