



**Congelador vertical Liebherr FFFCvg 6501 con puerta opaca y control digital.**  
Gran capacidad, refrigeración ventilada y compatible con SmartMonitoring.  
**Ideal para** cocinas industriales, centros logísticos o laboratorios que requieren  
**congelación profesional de gran volumen y control remoto.**

## **Catálogo de congeladores verticales industriales**

El **Liebherr FFFCvg 6501** es un congelador vertical diseñado para **entornos profesionales de alta exigencia**, donde la capacidad de almacenamiento, la estabilidad térmica y la conectividad son fundamentales.

Con una estructura en **acero inoxidable, puerta opaca**, sistema de **refrigeración ventilada**, control digital preciso y compatibilidad con **SmartMonitoring**, este equipo responde a los estándares más altos en hostelería, industria alimentaria, laboratorios y logística en frío.

Forma parte de la **serie PERFECTION**, con todos los avances tecnológicos y de seguridad que Liebherr aplica en sus gamas profesionales.

## Características técnicas de Liebherr FFFCvg 6501

- Capacidad bruta/útil: 544 / 378 litros
- Dimensiones exteriores (mm): 747 x 769 x 2.018
- Dimensiones interiores (mm): 600 x 510 x 1.318
- Consumo energético anual: 1116
- Temperatura de trabajo: -9 °C a -26 °C
- Refrigeración: Ventilada (automática)
- Control de temperatura: Display digital
- Iluminación interior: LED
- Alarma: óptica y acústica
- Cierre automático de puerta <90°
- Estanterías internas: 10
- Puerta: Opaca, en acero inoxidable
- Cerradura: Sí
- Potencia: 2.0 A
- Refrigerante ecológico: R290
- **SmartMonitoring: compatible mediante SmartModule LAN o WiFi (opcional)**




### ¿Necesitas frío industrial con máxima capacidad y conectividad?

Este modelo ha sido diseñado para profesionales que necesitan **gran volumen de congelación, sin renunciar al control ni a la eficiencia.**

Su sistema de **refrigeración ventilada garantiza una temperatura homogénea**, incluso con múltiples aperturas al día. Además, gracias al **SmartMonitoring opcional**, puedes controlar el equipo desde cualquier parte, configurar alarmas automáticas y cumplir con las normativas de trazabilidad.

Es el tipo de equipo que quieres tener si tu operación depende de que **nada falle y todo esté siempre a la temperatura adecuada.**

---

 **Liebherr FFFCvg 6501: volumen XL, control XL**

Con **más de 429 litros útiles** y una altura de más de 2 metros, este congelador es perfecto para instalaciones que manejan grandes volúmenes de producto congelado. Las **10 estanterías ajustables** permiten organizar el espacio de forma flexible y eficiente.

El **display digital** asegura un control preciso de la temperatura, y con la opción de conectar el módulo **SmartMonitoring**, tendrás **visibilidad en tiempo real, alertas automáticas y registro de temperatura 24/7**.

### **Objeción habitual**

“Es demasiado equipo para mi cocina...”

**RESPUESTA DE EQUIPOH:** Tal vez. Pero si necesitas mantener grandes volúmenes de producto congelado, con estabilidad térmica, bajo consumo y supervisión constante, este modelo **te ahorra riesgos, errores y pérdidas a medio plazo**.

No se trata solo de tener frío, sino de tener **control, trazabilidad y fiabilidad profesional**.



**¿Qué debes tener en cuenta para elegir el congelador que realmente necesitas?**

- **Volumen útil real** en función del tipo de producto y rotación diaria
- **Altura y profundidad exterior**, si el espacio es limitado
- **Tipo de refrigeración:** ventilada para uso intensivo
- **Necesidad de trazabilidad o monitorización remota (SmartMonitoring)**
- **Consumo energético**, especialmente si trabajará 24/7
- **Funciones de seguridad:** alarma, cerradura, cierre automático
- **Materiales duraderos y fácil limpieza (acero inoxidable)**

---

## ¿Por qué lo recomienda EquipoH?

Porque este equipo resuelve uno de los mayores retos del sector profesional: **cómo congelar grandes cantidades con seguridad y sin preocupaciones.**

El **FFFCvg 6501** es fiable, potente y está preparado para integrarse en sistemas de control digital. Lo recomendamos especialmente para **centros logísticos, cocinas industriales, supermercados o laboratorios con alta rotación de congelado.**

Es un producto que demuestra su valor **cuando lo necesitas y no te falla.**

## Sobre el fabricante

**Liebherr** es una marca reconocida internacionalmente por su tecnología en refrigeración profesional. Con fabricación europea, estándares de calidad estrictos y soporte técnico a largo plazo, sus equipos se usan en sectores donde la precisión no es negociable.

En **EquipoH**, trabajamos con Liebherr porque sabemos que cumple incluso en los entornos más duros.

¿Quieres saber si este modelo encaja con tu operativa? Escríbenos al chat. No vendemos por vender, prescribimos lo que sabemos que funciona.

## Ficha técnica:

- Dimensiones (Ancho x Profundidad x Altura): 747 x 769 x 2.018