



Congelador vertical Liebherr FFFCvg 5501 con puerta opaca color negro, acero inoxidable y refrigeración ventilada.

Ideal para cocinas profesionales, laboratorios o centros de producción que necesitan grandes volúmenes de congelación con control digital y opción de supervisión remota.

Catálogo de congeladores verticales industriales

Cuando tu actividad profesional exige **grandes volúmenes de congelación**, estabilidad térmica, robustez estructural y supervisión precisa, el **Liebherr FFFCvg 5501** puerta negra es una de las mejores soluciones del mercado.

Con diseño en acero inoxidable, puerta opaca en color negro, sistema de refrigeración ventilada y compatibilidad con SmartMonitoring, este modelo está diseñado para ofrecer un rendimiento continuo en entornos de alta exigencia: cocinas profesionales, laboratorios, supermercados, centros de producción o clínicas.

Es parte de la **serie PERFECTION de Liebherr**, lo que asegura tecnología avanzada, seguridad y eficiencia energética.



Características técnicas de Liebherr FFFCvg 5501 black edition

• Capacidad bruta/útil: 429 / 289 litros

• Dimensiones exteriores (mm): 747 x 769 x 1818

• Dimensiones interiores (mm): 580 x 523 x 1388

• Consumo energético anual: 948 kWh

• Temperatura de trabajo: -9 °C a -26 °C

• Refrigeración: Ventilada (automática)

• Control de temperatura: Display digital

• Iluminación interior: LED

• Alarma óptica y acústica

• Cierre automático de puerta <90°

Estanterías internas: 10

• Puerta: Opaca, acero inoxidable lacada en negro

• Cerradura: Sí

• Potencia: 2.0 A

• Refrigerante: R290 (ecológico, sin CFC)



• SmartMonitoring: compatible con módulo LAN o WiFi (opcional)



المَّذُ Necesitas un congelador industrial ventilado y conectado?

En instalaciones donde la cadena de frío no se puede romper, el **control preciso y la supervisión remota** son esenciales. Este congelador combina lo mejor de la tecnología Liebherr: una estructura profesional, distribución homogénea del frío mediante sistema **ventilado** y la posibilidad de **supervisar remotamente el estado del equipo** mediante el sistema **SmartMonitoring**.

Evita errores, fallos de conservación o sorpresas al llegar al día siguiente: recibe alertas automáticas si hay desviaciones de temperatura, cortes eléctricos o accesos indebidos.

Congelador Industrial Liebherr FFFCvg 5501: máxima capacidad, máxima seguridad

Con más de **429 litros de capacidad bruta** y **10 estanterías metálicas**, este congelador permite organizar un gran volumen de producto congelado con acceso rápido y ordenado.

El sistema de **control digital** facilita la gestión de temperatura de forma clara y precisa, y el **SmartMonitoring** (opcional) permite **trazabilidad automática**, histórico de temperaturas y alertas al instante por email, SMS o red interna.

Ideal para espacios que trabajan con alimentos, reactivos, muestras o stock congelado crítico.



Objeción habitual del congelador Liebherr FFFCvg 5501 en negro

"Es demasiado congelador para una instalación media..."

LA RESPUESTA DE EQUIPOH: En realidad, es una inversión inteligente para quien valora la continuidad, la fiabilidad y la capacidad de respuesta ante problemas. Es cierto que no es para todos los negocios, pero si tu actividad no se puede detener por una avería, este equipo sí es para ti.

2 Qué debes tener en cuenta para elegir el congelador que realmente necesitas?

- Capacidad real que necesitas según tu producción diaria o almacenamiento
- Tipo de refrigeración: ventilada para mayor homogeneidad
- Acabado en acero inox para zonas de uso intenso o contacto alimentario
- Seguridad: cerradura, alarma y cierre automático
- Registro y trazabilidad: posibilidad de SmartMonitoring
- Coste energético, sobre todo en funcionamiento continuo
- Accesibilidad y organización del espacio interior (10 estanterías)

¿Por qué te recomienda EquipoH este congelador?

Porque es una máquina pensada para durar, trabajar a pleno rendimiento y proteger tus productos congelados.

El FFFCvg 5501 es ideal para cocinas con alta rotación, industrias alimentarias, laboratorios o clínicas que necesitan seguridad, capacidad y conectividad.

En EquipoH lo recomendamos por su relación capacidad-fiabilidad-tecnología. Además, permite a nuestros clientes dormir tranquilos sabiendo que, aunque ellos no estén, el congelador sí está controlado.



Sobre el fabricante

Liebherr es una referencia mundial en refrigeración profesional, tanto en el sector alimentario como hospitalario y científico. Con décadas de innovación y fabricación en Europa, garantiza estándares altísimos de calidad, eficiencia energética y fiabilidad.

En **EquipoH**, trabajamos con Liebherr porque es una marca que **no falla cuando más** se necesita.

¿Estás valorando opciones para ampliar tu capacidad de congelación? ¿Necesitas conectar tus equipos a sistemas de control o auditoría? Escríbenos en el chat. No vendemos por vender, prescribimos lo que sabemos que funciona.

Ficha técnica:

• Dimensiones (Ancho x Profundidad x Altura): 747 x 769 x 1.818 mm