



Armario refrigerado DOCRILUC CASR-125-2 de 2 puertas inox con alto rendimiento. Ideal para colectividades, cocinas profesionales de gran rotación o espacios de conservación intensiva.

Catálogo de armarios refrigerados industriales

El **DOCRILUC CASR-125-2** está diseñado para ofrecer refrigeración profesional intensiva en grandes espacios. Con **dos puertas verticales y 964 litros de capacidad**, es perfecto para cocinas que requieren rendimiento constante, conservación segura y diseño robusto.

Este armario es parte de la **gama NIMBUS**, y está fabricado en **acero inoxidable AISI-304**, lo que asegura higiene, durabilidad y presencia estética. Pensado para espacios de alta demanda como hospitales, colectividades, hoteles o cocinas centrales.

Características técnicas del CASR-125-2

- **Rango de temperatura:** -2 °C a +8 °C
- **Capacidad útil:** 964 litros
- **Puertas:** 2 puertas opacas (abatibles, reversibles)
- **Estantes:** 6 estantes regulables (600 x 400 mm)

- **Potencia frigorífica:** 543 W
- **Consumo energético:** 416 W
- **Clase energética:** D
- **Clase climática:** 5 (40 °C / 40 % HR)
- **Gas refrigerante:** R-290
- **Tensión:** 230 V / 50 Hz

• Características constructivas

- Exterior en **acero inoxidable AISI-304** (excepto respaldo)
- Interior inox AISI-304 con fondo embutido
- Aislamiento en poliuretano inyectado (40 kg/m³, bajo GWP, cero ODP)
- Puertas reversibles con tirador vertical integrado y cierre automático
- Burlete magnético (permanece abierto al superar los 90°)
- Estantes en acero plastificado, regulables
- 3 sistemas de regulación para estantes: guías, soportes o embutido
- Compatibilidad con bandejas 600 x 400 mm

• Componentes

- Iluminación LED interior
- Refrigeración ventilada de alto rendimiento
- Evaporador con recubrimiento epoxi anticorrosivo
- Control electrónico IP65 (precisión, eficiencia energética)
- Desescarche automático
- Evaporación automática del agua
- Ventiladores que se ajustan según apertura de puerta
- Cuadro de mandos desmontable + rejilla de ventilación
- Pies en tubo de acero regulables (135-200 mm)
- Protección térmica electrónica del grupo frigorífico

¿Necesitas un armario refrigerado para conservar grandes volúmenes con eficiencia?

El **CASR-125-2** responde a la realidad de entornos que no pueden parar: **turnos intensivos, alta rotación de producto y necesidad de higiene estricta**. Si necesitas potencia y capacidad, esta es la respuesta profesional.

¿Qué debes tener en cuenta para elegir un armario refrigerado que realmente necesitas?

- **Litros útiles reales**, no solo volumen bruto
- ¿Tu espacio de trabajo supera los 32 °C? Mira la clase climática (esta es 5)

- **Compatibilidad con bandejas estándar (600 x 400 mm)**
- ¿Estático o ventilado? Este es ventilado, ideal para productos frescos
- ¿Puerta ciega o de cristal? Este modelo es ciego (conservación eficiente)
- ¿Lo necesitas para hoy o para crecer a futuro?

“Es más grande de lo que necesito...”

Precisamente por eso es ideal si estás creciendo. No es solo una nevera más, es una inversión en estabilidad y capacidad. Cuando tienes volumen, tener un equipo que rinda **sin fluctuar la temperatura**, marca la diferencia.

! ¿Por qué lo recomienda EquipoH?

Porque sabemos que cuando hay rotación alta de producto, no puedes depender de un armario doméstico. El **CASR-125-2** está diseñado para aguantar turnos intensos sin perder estabilidad térmica.

Y eso... te da paz mental.

➔ Sobre el fabricante: DOCRILUC

DOCRILUC es sinónimo de **ingeniería española de refrigeración industrial**, con décadas fabricando equipos robustos, versátiles y adaptados a las necesidades reales de hostelería y alimentación profesional.

EquipoH solo prescribe DOCRILUC cuando sabemos que encaja perfectamente con las necesidades del cliente.

En EquipoH no te decimos lo que suena bien. **Te recomendamos lo que sabemos que funciona** en cocina real, con presión real, con equipos que tienen que rendir sí o sí.

Y por eso, si gestionas una cocina con mucho en juego, **este armario te conviene**.

¿Lo vemos juntos? Escribenos en el chat, y te asesoramos como si fuéramos parte de tu equipo.

Ficha técnica:

- Dimensiones (Ancho x Profundidad x Altura): 1250 x 700 x 2040mm