



Contra mostrador refrigerado Docriluc MFR-150 compacto de alta eficiencia. Perfecto para cocinas profesionales que buscan optimizar el espacio sin renunciar a prestaciones. Ideal para **bares, cafeterías y cocinas industriales que trabajan con poco fondo pero requieren máxima capacidad.**

Catálogo de contra mostradores refrigerados

Si estás buscando una solución refrigerada compacta pero potente para tu barra o cocina, el **MFR-150 de Docriluc** se presenta como una opción imbatible. Este contra mostrador combina **eficiencia energética, diseño higiénico y estructura robusta**, especialmente pensado para espacios reducidos que no quieren renunciar al rendimiento.

*** Características técnicas de MFR-150**

- Capacidad: 325 L
- Rango de temperatura: -2 °C / +8 °C
- Potencia frigorífica: 502 W
- Consumo nominal: 290 W

- Clase energética: A
- Estantes: 4
- Clase climática: 5 (40 °C / 40%)
- Dimensiones estándar: Altura 1040 mm
- Exterior en acero inoxidable AISI-304 (excepto respaldo)
- Interior en acero inoxidable AISI-304
- Aislamiento en poliuretano inyectado, densidad 40 kg/m³, bajo GWP y sin ODP

* Características constructivas

- Altura: **1040 mm**
- Exterior en **acero inoxidable AISI-304** (excepto respaldo)
- Interior en acero inoxidable AISI-304
- Aristas redondeadas y fondo embutido
- Contrapuerta inox
- Perfilera en aluminio anodizado (solo puertas de vidrio)
- Aislamiento de poliuretano inyectado, densidad 40 kg/m³, **bajo GWP y cero ODP**

* Componentes destacados

- Iluminación LED en modelos con puerta de cristal
- Encimera AISI-304, con frente recto y peto trasero de 100 mm (opcional sin peto)
- Estantes de varilla plastificada, regulables en altura
- Pies de acero inox ajustables: 125 mm / 210 mm
- Puertas reversibles con sistema de cierre automático
- Burlete magnético
- Puertas de vidrio con doble acristalamiento
- Evaporador tratado con epoxi
- Unidad condensadora ventilada y extraíble
- Evaporador ventilado
- Control digital con gestión eficiente de temperatura y desescarches
- Desescarche automático por evaporación
- Cajoneras inox desmontables con guías telescópicas y autocierre
- Modelos preinstalación sin válvula capilar ni bandeja de evaporación

* Opcionales disponibles

- Parrilla adicional central
- Parrilla adicional lateral
- Cajonera doble inox, auto-cierre
- Cajonera triple inox, auto-cierre
- Cerradura puerta inox
- Motor lado izquierdo
- Encimera sin peto

- Set 4 ruedas
- Set 6 ruedas
- Respaldo inox, HACCP, tropicalizado

¿Necesitas un contra mostrador compacto pero de uso intensivo?

Sabemos que en cocinas de barra, foodtrucks o espacios reducidos, **cada centímetro cuenta**. Los profesionales del canal HORECA no pueden permitirse equipos que fallen o consuman en exceso. Si estás harto de contra mostradores que no conservan bien, que hacen ruido o que se estropean al año, el MFR-150 te da justo lo que necesitas: **calidad, fiabilidad y ahorro a largo plazo**.

El MFR-150 está fabricado íntegramente en **acero inoxidable AISI-304**, tanto por dentro como por fuera (excepto el respaldo), con **componentes desmontables, puertas reversibles, iluminación LED y estantes regulables**. La unidad condensadora es ventilada y extraíble para facilitar el mantenimiento. Además, el control digital permite una **gestión precisa de la temperatura y el consumo energético**.

“Es un poco caro...”

Sí, pero **lo barato sale caro**, y tú ya lo sabes. Esta máquina está pensada para **durar años**, no meses. Su eficiencia energética, su resistencia y su diseño profesional la convierten en una inversión inteligente que se amortiza sola.

¿Qué debes tener en cuenta para elegir un contra mostrador refrigerado?

- Las **dimensiones disponibles en la cocina** o barra.
- Si necesitas conservar productos frescos a diferentes temperaturas.
- El **número de puertas o cajones** necesarios según el tipo de operativa.
- Tipo de acceso: **puertas o cajoneras**, apertura reversible.
- Consumo energético y tipo de climatización (ventilado o estático).

¿Por qué recomienda EquipoH el contra mostrador MFR-150?

Porque **sabemos lo que duele** cuando un contra mostrador se rompe en medio del servicio. Este modelo está testado, es fiable, eficiente y se limpia fácil. Lo recomendamos a profesionales exigentes que quieren invertir bien y olvidarse de problemas. Si estás en el mundo HORECA, este contra mostrador es **tu mejor aliado**.

! Sobre el fabricante

Docriluc es sinónimo de calidad nacional. Con sede en Lucena (Córdoba), sus

Contra mostrador refrigerado Docriluc MFR-150



productos están certificados y fabricados con componentes de alta gama. En EquipoH conocemos su fiabilidad en campo, tanto en uso diario como en postventa. Es una marca que cumple, y por eso trabajamos con ellos.

¿Tienes dudas? ¡Escríbenos al chat! No vendemos por vender, prescribimos lo que sabemos que funciona.

EquipoH está para ayudarte.

Ficha técnica:

- Dimensiones (Ancho x Profundidad x Altura): 1495 x 600 x 1040 mm