



**Contra mostrador refrigerado con puertas de cristal Docriluc MFRV-150.** Ideal para conservar y exponer producto con visibilidad total sin perder frío. Perfecto para **barras de bar, bufets y autoservicio en hostelería que necesitan accesibilidad y presentación.**

## **Catálogo de contra mostradores refrigerados**

Cuando necesitas refrigeración con visibilidad directa del producto, el modelo **MFRV-150 de Docriluc** es la solución ideal. Esta versión del contra mostrador de 325 litros cuenta con **puertas de cristal doble acristalado**, iluminación LED y un diseño que permite **exposición sin comprometer la temperatura interna.**

### **\* Características técnicas de MFRV-150**

- Capacidad: 325 L
- Estantes: 4
- Rango de temperatura: -2 °C / +8 °C
- Potencia frigorífica: 502 W
- Consumo nominal: 307 W
- Clase climática: 5 (40 °C / 40%)

- Altura: 1040 mm
- Construcción: Acero inoxidable AISI-304 (interior y exterior)
- Puertas de vidrio con doble acristalamiento y cierre automático
- Iluminación LED interior (sólo en modelos con puerta de cristal)
- Aislamiento de poliuretano inyectado, 40 kg/m<sup>3</sup>, bajo GWP y cero ODP

## \* Características constructivas

- Altura: **1040 mm**
- Exterior en **acero inoxidable AISI-304** (excepto respaldo)
- Interior en acero inoxidable AISI-304
- Aristas redondeadas y fondo embutido
- Contrapuerta inox
- Perfilera en aluminio anodizado (solo puertas de vidrio)
- Aislamiento de poliuretano inyectado, densidad 40 kg/m<sup>3</sup>, **bajo GWP y cero ODP**

## \* Componentes destacados

- Iluminación LED en modelos con puerta de cristal
- Encimera AISI-304, con frente recto y peto trasero de 100 mm (opcional sin peto)
- Estantes de varilla plastificada, regulables en altura
- Pies de acero inox ajustables: 125 mm / 210 mm
- Puertas reversibles con sistema de cierre automático
- Burlete magnético
- Puertas de vidrio con doble acristalamiento
- Evaporador tratado con epoxi
- Unidad condensadora ventilada y extraíble
- Evaporador ventilado
- Control digital con gestión eficiente de temperatura y desescarches
- Desescarche automático por evaporación
- Cajoneras inox desmontables con guías telescópicas y autocierre
- Modelos preinstalación sin válvula capilar ni bandeja de evaporación

## \* Opcionales disponibles

- Parrilla adicional central
- Parrilla adicional lateral
- Cajonera doble inox, auto-cierre
- Cajonera triple inox, auto-cierre
- Cajonera doble cristal, auto-cierre
- Cerradura puerta cristal
- Motor lado izquierdo
- Encimera sin peto
- Set ruedas

- Registrador de alarmas HACCP
- Respaldo inox
- Tropicalizado 43°C
- 230V 60hz / 115V 60hz

### ❓ ¿Necesitas un contra mostrador que conserve y exponga?

Muchos responsables de barra y bufets tienen el mismo problema: necesitan un equipo que enfríe bien, pero que también permita ver el producto sin abrir constantemente. El **MFRV-150** está diseñado para ofrecer lo mejor de ambos mundos: **refrigeración eficiente + visibilidad total**.

Este modelo cuenta con puertas de cristal de doble seguridad, burlete magnético y cierre automático. Además, la iluminación LED permite presentar bebidas, tapas o preparados fríos con máxima claridad.

La unidad condensadora ventilada y el evaporador tratado con epoxi garantizan larga vida útil incluso con uso intensivo.

### “¿Y si el cristal no aísla igual que una puerta ciega?”

Buena pregunta. Este modelo incluye **doble vidrio de seguridad y cierre magnético**, por lo que la pérdida de frío es mínima. Además, su consumo apenas sube respecto al modelo estándar: solo 17 W más.

### 🔔 ¿Qué debes tener en cuenta para elegir un contra mostrador refrigerado con puertas de cristal?

- Qué tipo de producto vas a conservar: bebidas, postres, platos fríos.
- Si necesitas **visibilidad sin abrir constantemente**, esta es tu solución.
- Asegúrate de contar con espacio para limpieza interior frecuente.
- Considera el uso de iluminación LED (incluida).
- Mide el espacio disponible y el volumen necesario: este modelo tiene 325 L y 4 estantes.

### ✅ ¿Por qué recomienda EquipoH el contra mostrador MFRV-150?

Porque entendemos lo importante que es **mostrar bien el producto** sin perder frío. Este contra mostrador es ideal para quienes **venden visualmente**, pero no pueden fallar en conservación. Recomendado para bares de tapas, bufets y cafeterías que combinan estética con funcionalidad.

### ❗ Sobre el fabricante

**Docriluc** es sinónimo de calidad nacional. Con sede en Lucena (Córdoba), sus

## Contra mostrador refrigerado con puertas de cristal Docriluc MFRV-150



---

productos están certificados y fabricados con componentes de alta gama. En EquipoH conocemos su fiabilidad en campo, tanto en uso diario como en postventa. Es una marca que cumple, y por eso trabajamos con ellos.

¿Tienes dudas? ¡Escríbenos al chat! No vendemos por vender, prescribimos lo que sabemos que funciona.

**EquipoH está para ayudarte.**

### Ficha técnica:

- Dimensiones (Ancho x Profundidad x Altura): 1495 x 600 x 1040 mm