

Armario farmacia CORECO MPH-150-ATX 145 litros ATEX con control digital y seguridad certificada



Armario farmacia CORECO MPH-150-ATX 145 litros ATEX con control digital y seguridad certificada.

En EquipoH lo recomendamos por su fiabilidad en entornos ATEX.

Ideal para laboratorios, φarma y zonas con riesgo de atmósferas explosivas.

Catálogo de armarios refrigerados para farmacia

El armario farmacia CORECO MPH-150-ATX está diseñado para la conservación de medicamentos en entornos con riesgo de atmósferas explosivas. Con una capacidad de 145 litros y un rango de temperatura de +2°C a +8°C, es ideal para laboratorios, industria farmacéutica y zonas ATEX.

Su diseño compacto, junto con un sistema de control digital y elementos de seguridad, garantiza una conservación estable cumpliendo normativa.

*** Características técnicas del MPH-150-ATX**

- Capacidad: 145 L

Armario farmacia CORECO MPH-150-ATX 145 litros ATEX con control digital y seguridad certificada

-
- Rango de temperatura: +2°C / +8°C
 - Potencia eléctrica: 255 W
 - Voltaje: 230V / 50-60Hz
 - Refrigerante: R-290

Construcción y materiales:

- Exterior en acero plastificado blanco
- Interior en aluminio plastificado blanco
- Aislamiento térmico: 50 mm

Dimensiones:

- Medidas exteriores: 600 x 600 x 830 mm
- Medidas interiores: 501 x 478 x 698 mm
- Medidas con embalaje: 670 x 740 x 1235 mm
- Hueco puerta: 500 x 664 mm

Interior y almacenamiento:

- 2 estantes
- Dimensiones estante: 438 x 340 mm
- Estantes de acero con recubrimiento epoxi
- Estantes intercambiables

Sistema de frío:

- Refrigeración para temperatura positiva
- Optimizado para entornos ATEX

Puerta y seguridad:

- Puerta ciega
- Cierre automático
- Cerradura con llave

Control y electrónica:

- Control digital
- Sonda de temperatura ambiente
- Termostato anticongelación
- Batería + sonda simulación producto (opcional)
- Datalogger (opcional)

Extras:

- Preparado para integración en entornos ATEX

Peso:

- Peso neto: 57 kg
- Peso bruto: 62 kg



¿Necesitas un armario de farmacia para entorno ATEX compacto?

En entornos con riesgo de atmósferas explosivas, no puedes usar equipos estándar. Necesitas soluciones diseñadas específicamente para cumplir normativa y garantizar seguridad total.

Además, muchas veces el espacio es limitado.



CORECO MPH-150-ATX: seguridad ATEX en formato práctico

Este modelo ofrece una solución compacta pero totalmente preparada para entornos ATEX. Es perfecto para laboratorios o zonas donde se necesita un equipo fiable sin ocupar demasiado espacio.

El control digital y los sistemas de seguridad aseguran una conservación estable, mientras que su construcción garantiza cumplimiento normativo.



Objeción habitual: "¿Puedo usar un equipo normal en zona ATEX?"

No. Es un riesgo elevado y no cumple normativa. Solo los equipos certificados ATEX garantizan seguridad en estos entornos.



¿Qué debes tener en cuenta para elegir un armario de farmacia?

Debes analizar el tipo de zona ATEX, el volumen necesario y las condiciones del entorno.

También es clave:

- Certificación ATEX
- Seguridad eléctrica
- Control de temperatura

Armario farmacia CORECO MPH-150-ATX 145 litros ATEX con control digital y seguridad certificada

- Sistemas de alarma
- Capacidad útil
- Normativa aplicable

Todo esto debe evaluarse desde el punto de vista técnico.


¿Por qué lo recomienda EquipoH?

Porque es un equipo específico para una necesidad crítica. Seguridad, cumplimiento y fiabilidad.

Lo recomendamos para profesionales que trabajan en entornos con normativa estricta.

Sobre el fabricante

CORECO es especialista en refrigeración profesional con soluciones adaptadas a entornos sanitarios. En EquipoH seleccionamos equipos que responden en el día a día.

 ¿No sabes si este armario refrigerador se ajusta a tus necesidades? ¡Escríbenos y lo vemos juntos!

Ficha técnica:

- Dimensiones (Ancho x Profundidad x Altura): 600 x 600 x 830 mm