

Armario farmacia CORECO MPH-170-ATX 175 litros ATEX con control digital y seguridad certificada



Armario farmacia CORECO MPH-170-ATX 175 litros ATEX con control digital y seguridad certificada.

En EquipoH lo recomendamos por su mayor capacidad en formato compacto ATEX.

Ideal para laboratorios y farmacia con riesgo de atmósferas explosivas.

Catálogo de armarios refrigerados para farmacia

El armario farmacia CORECO MPH-170-ATX está diseñado para la conservación de medicamentos en entornos con riesgo de atmósferas explosivas. Con una capacidad de 175 litros y un rango de temperatura de +2°C a +8°C, es ideal para laboratorios, industria farmacia y zonas ATEX.

Su diseño compacto pero con mayor volumen lo convierte en una solución muy equilibrada entre capacidad y seguridad normativa.

* Características técnicas del MPH-170-ATX

- Capacidad: 175 L

Armario farmacia CORECO MPH-170-ATX 175 litros ATEX con control digital y seguridad certificada

-
- Rango de temperatura: +2°C / +8°C
 - Potencia eléctrica: 255 W
 - Voltaje: 230V / 50-60Hz
 - Refrigerante: R-290

Construcción y materiales:

- Exterior en acero plastificado blanco
- Interior en aluminio plastificado blanco
- Aislamiento térmico: 50 mm

Dimensiones:

- Medidas exteriores: 600 x 650 x 1035 mm
- Medidas interiores: 500 x 501 x 712 mm
- Medidas con embalaje: 670 x 740 x 1235 mm
- Hueco puerta: 500 x 664 mm

Interior y almacenamiento:

- 3 estantes
- Dimensiones estante: 438 x 390 mm
- Estantes de acero con recubrimiento epoxi
- Estantes intercambiables

Sistema de frío:

- Refrigeración para temperatura positiva
- Optimizado para entornos ATEX

Puerta y seguridad:

- Puerta ciega
- Cierre automático
- Cerradura con llave

Control y electrónica:

- Control digital
- Sonda de temperatura ambiente
- Termostato anticongelación
- Batería + sonda simulación producto (opcional)
- Datalogger (opcional)

Extras:

- Preparado para integración en entornos ATEX

Peso:

- Peso neto: 65 kg
- Peso bruto: 70 kg



¿Necesitas un armario de farmacia ATEX con más capacidad?

Cuando el volumen de producto crece pero sigues en un entorno ATEX, necesitas un equipo que mantenga seguridad sin sacrificar espacio útil.

Los modelos pequeños se quedan cortos rápidamente.



CORECO MPH-170-ATX: equilibrio entre capacidad y seguridad ATEX

Este modelo está diseñado para cubrir necesidades intermedias dentro de entornos ATEX. Ofrece más capacidad que los modelos compactos, manteniendo el mismo nivel de seguridad.

El control digital y los sistemas de protección garantizan una conservación estable, cumpliendo normativa y evitando riesgos.

Es una solución muy práctica para laboratorios en crecimiento.



Objeción habitual: "¿Necesito realmente un ATEX?"

Si tu entorno lo exige, no es opcional. Es una cuestión de seguridad y cumplimiento normativo.



¿Qué debes tener en cuenta para elegir un armario de farmacia?

Debes analizar el tipo de zona ATEX, el volumen necesario y las condiciones del entorno.

También es clave:

- Certificación ATEX
- Capacidad útil
- Control de temperatura
- Sistemas de seguridad

Armario farmacia CORECO MPH-170-ATX 175 litros ATEX con control digital y seguridad certificada

- Normativa aplicable
- Integración en el espacio

Todo esto debe evaluarse desde el punto de vista técnico.


¿Por qué lo recomienda EquipoH?

Porque es el punto intermedio perfecto en gama ATEX: más capacidad sin perder seguridad.

Lo recomendamos para laboratorios y farmacia que están creciendo y necesitan más volumen.

Sobre el fabricante

CORECO es especialista en refrigeración profesional con soluciones adaptadas a entornos sanitarios. En EquipoH seleccionamos equipos que responden en el día a día.

 ¿No sabes si este armario refrigerador se ajusta a tus necesidades? ¡Escríbenos y lo vemos juntos!

Ficha técnica:

- Dimensiones (Ancho x Profundidad x Altura): 600 x 650 x 1035 mm