

Armario farmacia CORECO MPH-320-ATX 321 litros ATEX con control digital y seguridad certificada



Armario farmacia CORECO MPH-320-ATX 321 litros ATEX con control digital y seguridad certificada.

En EquipoH lo recomendamos por su mayor capacidad en entorno ATEX.

Ideal para laboratorios, farmacia y centros con riesgo de atmósferas explosivas.

Catálogo de armarios refrigerados para farmacia

El armario farmacia CORECO MPH-320-ATX está diseñado para la conservación de medicamentos en entornos con riesgo de atmósferas explosivas, ofreciendo mayor capacidad para operativas más exigentes. Con 321 litros de volumen y un rango de temperatura de +2°C a +8°C, es ideal para laboratorios, industria farmacia y centros sanitarios.

Su diseño vertical y su sistema de control digital garantizan seguridad, estabilidad térmica y cumplimiento normativo.

Características técnicas del MPH-320-ATX

- Capacidad: 321 L
- Rango de temperatura: +2°C / +8°C
- Potencia eléctrica: 488 W
- Voltaje: 230V / 50-60Hz
- Refrigerante: R-290

Construcción y materiales:

- Exterior en acero plastificado blanco
- Interior en aluminio plastificado blanco
- Aislamiento térmico: 50 mm

Dimensiones:

- Medidas exteriores: 600 x 650 x 1680 mm
- Medidas interiores: 500 x 501 x 1356 mm
- Medidas con embalaje: 670 x 740 x 2050 mm
- Hueco puerta: 500 x 1308 mm

Interior y almacenamiento:

- 4 estantes
- Dimensiones estante: 438 x 390 mm
- Estantes de acero con recubrimiento epoxi
- Estantes intercambiables

Sistema de frío:

- Refrigeración para temperatura positiva
- Optimizado para entornos ATEX

Puerta y seguridad:

- Puerta ciega
- Cierre automático
- Cerradura con llave

Control y electrónica:

- Control digital
- Sonda de temperatura ambiente
- * • Termostato anticongelación
- Batería + sonda simulación producto (opcional)

-
- Datalogger (opcional)

Extras:

- Preparado para integración ATEX

Peso:

- Peso neto: 92 kg
- Peso bruto: 100 kg



¿Necesitas un armario de farmacia ATEX con mayor capacidad?

Cuando el volumen de almacenamiento crece en un entorno ATEX, necesitas un equipo que mantenga seguridad y estabilidad sin comprometer espacio ni operativa.

Los modelos compactos se quedan cortos en este punto.



CORECO MPH-320-ATX: capacidad real para entornos ATEX exigentes

Este modelo da el salto a un formato vertical más amplio, ideal para laboratorios o centros que necesitan almacenar mayor volumen sin salir de normativa ATEX.

El control digital y los sistemas de seguridad garantizan estabilidad térmica constante, mientras que su diseño optimiza el almacenamiento.

Es un equipo preparado para uso intensivo.



Objeción habitual: "¿Es demasiado grande para mi laboratorio?"

Depende del volumen. Si prevés crecimiento o alta rotación, este modelo evita limitaciones a corto plazo.



¿Qué debes tener en cuenta para elegir un armario de farmacia?

Debes analizar el tipo de zona ATEX, el volumen necesario y el uso diario.

También es clave:

Armario farmacia CORECO MPH-320-ATX 321 litros ATEX con control digital y seguridad certificada

- Certificación ATEX
- Capacidad útil
- Control de temperatura
- Sistemas de seguridad
- Normativa aplicable
- Espacio disponible

Todo esto debe evaluarse desde el punto de vista técnico.


¿Por qué lo recomienda EquipoH?

Porque es el paso lógico hacia mayor capacidad en ATEX. Mantiene seguridad y añade volumen.

Lo recomendamos para laboratorios y centros que necesitan crecer sin salir de normativa.

Sobre el fabricante

CORECO es especialista en refrigeración profesional con soluciones adaptadas a entornos sanitarios. En EquipoH seleccionamos equipos que responden en el día a día.

 ¿No sabes si este armario refrigerador se ajusta a tus necesidades? ¡Escríbenos y lo vemos juntos!

Ficha técnica:

- Dimensiones (Ancho x Profundidad x Altura): 600 x 650 x 1680 mm