

Armario refrigerado laboratorio Coreco MLB-320-ATX gran capacidad con control digital y puerta ciega



Armario refrigerado laboratorio Coreco MLB-320-ATX con rango de +2°C a +15°C, 321L y puerta ciega para máxima estabilidad térmica.

En EquipoH lo recomendamos por su fiabilidad en conservación sanitaria intensiva.

Ideal para farmacias, hospitales y laboratorios con alto volumen de productos sensibles.

Catálogo de armarios refrigerados para laboratorio

El **armario refrigerado Coreco MLB-320-ATX** está diseñado para entornos profesionales que requieren mayor capacidad de almacenamiento sin comprometer la precisión. Con 321 litros, rango de temperatura de +2°C a +15°C y control digital, es una solución fiable para la conservación de medicamentos, vacunas y muestras en condiciones controladas.

* Características técnicas del MLB-320-ATX

- Rango de temperatura: +2°C / +15°C
- Capacidad: 321 L

Armario refrigerado laboratorio Coreco MLB-320-ATX gran capacidad con control digital y puerta ciega

- Medidas exteriores: 600 x 650 x 1680 mm
- Medidas interiores: 500 x 501 x 1356 mm
- Medidas con embalaje: 670 x 740 x 2050 mm
- Hueco libre de puerta: 500 x 1308 mm
- Espesor aislamiento: 50 mm
- Acabado exterior: acero plastificado gris
- Acabado interior: aluminio plastificado blanco
- Nº estantes: 4
- Medidas estantes: 438 x 390 mm
- Material estantes: chapa de acero con recubrimiento epoxi
- Estantes intercambiables: sí
- Tipo de puerta: ciega
- Cerradura: sí
- USB: opcional
- Datalogger: opcional
- Batería + sonda simulación producto: opcional
- Sonda temperatura ambiente: opcional
- Termostato anticongelación: opcional
- Controlador digital: sí
- Refrigerante: R290
- Potencia eléctrica: 488 W
- Tensión: 230V / 50-60Hz
- Peso bruto: 101 kg
- Peso neto: 92 kg



¿Necesitas un armario refrigerado de laboratorio con más capacidad y máxima seguridad?

Cuando el volumen de trabajo crece, también lo hace el riesgo. Más productos, más aperturas, más exigencia.

Si gestionas una farmacia, hospital o laboratorio, sabes que necesitas un equipo que **mantenga la temperatura estable incluso en uso intensivo**, sin depender de condiciones externas.



Coreco MLB-320-ATX: más capacidad, misma precisión profesional

Este modelo da un salto en capacidad respecto a modelos compactos, pero mantiene el enfoque técnico: **precisión, estabilidad y durabilidad**.

La **puerta ciega** es clave aquí: reduce pérdidas térmicas y asegura una conservación más constante, algo crítico cuando trabajas con productos sensibles.

Su estructura robusta, junto al control digital y el aislamiento de 50 mm, lo convierten en un equipo preparado para uso continuo.

Objeción habitual: "Prefiero puerta de cristal"

Es comprensible, pero en entornos sanitarios lo prioritario es la **estabilidad térmica**.

La puerta ciega minimiza pérdidas de frío y evita oscilaciones, lo que se traduce en mayor seguridad para los productos almacenados.

¿Qué debes tener en cuenta para elegir un refrigerador de laboratorio?

Para tomar una decisión correcta debes valorar:

- Volumen de almacenamiento necesario en función de tu operativa diaria.
- Tipo de puerta (ciega vs cristal) según prioridad entre visibilidad o estabilidad térmica.
- Precisión del control de temperatura y posibilidad de monitorización.
- Nivel de uso: continuo, intensivo o puntual.
- Sistemas opcionales como datalogger o sondas para control avanzado.
- Consumo energético y eficiencia del equipo.

Todo esto debe analizarse desde el punto de vista del responsable sanitario o de compras, ya que impacta directamente en la seguridad y operativa del negocio.

¿Por qué lo recomienda EquipoH?


Porque este es el típico equipo que evita problemas.

Cuando un cliente necesita capacidad y fiabilidad, este modelo encaja perfectamente. No es el más vistoso, pero sí uno de los más seguros para conservar producto sensible.

En EquipoH sabemos que en este tipo de maquinaria **lo importante no es lo que hace el primer día, sino cómo responde con el tiempo**.

Sobre el fabricante

CORECO es especialista en refrigeración profesional con soluciones adaptadas a entornos sanitarios. En EquipoH seleccionamos equipos que responden en el día a día.

 ¿No sabes si este armario refrigerador se ajusta a tus necesidades? ¡Escríbenos y lo vemos juntos!

**Armario refrigerado laboratorio Coreco
MLB-320-ATX gran capacidad con control
digital y puerta ciega**



Ficha técnica:

- Dimensiones (Ancho x Profundidad x Altura): 600 x 650 x 1680 mm