

Ultracongelador Coreco MD-86L568BS -86°C con tecnología Smart Inverter y alta eficiencia



Ultracongelador Coreco MD-86L568BS con rango de -40°C a -86°C y 568L.

En EquipoH lo recomendamos por su tecnología Smart Inverter que mejora la eficiencia energética.

Ideal para laboratorios, hospitales y centros biomédicos que requieren ultra baja temperatura con ahorro energético.

Catálogo de ultracongeladores para laboratorio

El **ultracongelador Coreco MD-86L568BS** está diseñado para aplicaciones científicas y biomédicas que requieren temperaturas extremas con máxima eficiencia. Con un rango de -40°C a -86°C y una capacidad de 568 litros, ofrece un equilibrio perfecto entre rendimiento, consumo energético y fiabilidad.

* Características técnicas del MD-86L5698BS

- Rango de temperatura: -40°C / -86°C
- Capacidad: 568 L
- Medidas exteriores: 885 x 995 x 1980 mm

- Nº estantes: 3
- Consumo: 8,2 A
- Clase climática: N
- Sistema de refrigeración: dual
- Desescarche: manual
- Tecnología: Smart Inverter
- Acabado: gris/negro



¿Necesitas un ultracongelador eficiente sin renunciar a la precisión extrema?

En muchos laboratorios el reto ya no es solo alcanzar -86°C... es hacerlo de forma eficiente.

El consumo energético en estos equipos puede ser muy alto, y cada mejora en eficiencia tiene un impacto directo en costes operativos.



Coreco MD-86L568BS: ultra baja temperatura con eficiencia optimizada

Este modelo incorpora **tecnología Smart Inverter**, que ajusta la velocidad del compresor según la demanda real.

¿Resultado?

Mayor estabilidad térmica y hasta un **30% de ahorro energético** frente a sistemas tradicionales.

Además, su sistema de refrigeración dual añade un plus de seguridad, clave en la conservación de muestras críticas.



Objeción habitual: "Todos llegan a -86°C, ¿qué diferencia hay?"

La diferencia está en cómo llegan... y cómo se mantienen.

No es lo mismo un equipo que trabaja siempre al máximo que uno que **optimiza su funcionamiento**, reduce desgaste y mantiene estabilidad con menor consumo.

Ahí es donde este modelo marca la diferencia.



¿Qué debes tener en cuenta para elegir un ultracongelador?

Debes analizar:

- Rango de temperatura requerido (-40°C o -86°C).
- Tipo de muestras (biológicas, vacunas, investigación).
- Consumo energético y eficiencia del equipo.
- Sistema de refrigeración (simple o dual).
- Tecnología del compresor (inverter vs tradicional).
- Capacidad según volumen de trabajo.

Todo esto debe valorarse desde el perfil técnico o responsable de laboratorio, ya que impacta directamente en costes y seguridad.

¿Por qué lo recomienda EquipoH?


Porque combina dos factores clave: **seguridad y eficiencia**.

No todos los ultracongeladores optimizan el consumo. Este modelo sí lo hace, sin comprometer la estabilidad.

Es ideal para clientes que buscan rendimiento profesional pero también controlar costes energéticos a largo plazo.

Sobre el fabricante

CORECO es especialista en refrigeración profesional, con soluciones adaptadas a entornos sanitarios. En EquipoH seleccionamos equipos que funcionan en el día a día.

 ¿No sabes si este armario ultracongelador se ajusta a tus necesidades? ¡Escríbenos y lo vemos juntos!

Ficha técnica:

- Dimensiones (Ancho x Profundidad x Altura): 885 x 995 x 1980 mm