

4,520.00-€

3,164.63 €



Horno profesional eléctrico mixto de FM modelo F-110, una opción muy potente ideal para la cocción de todo tipo de alimentos. Cuenta con capacidad para 10 bandejas GN 1/1, alarma de fin de ciclo, micro de puerta, termostato de seguridad, control de tiro manual, lámpara interior, inversor de giro, humedad regulable 0 - 100%, vidrio abatible para una mejor limpieza, temperatura hasta 250 °C etc.

Catálogo de hornos eléctricos industriales

Horno eléctrico industrial **FM F110** con capacidad para 10 bandejas GN 1/1, cuenta con panel de mandos analógico y motor con doble velocidad. Una opción ideal para cocinas profesionales ya que se trata de un horno intuitivo y muy versátil con el que podremos cocinar todo tipo de alimentos a un precio realmente competitivo y es que una vez tomamos la decisión de adquirir un nuevo horno para nuestra cocina profesional podemos vernos abrumados por la cantidad de opciones disponibles en el

mercado, por lo que en EquipoH podemos asesoraros en el momento de la compra para elegir la opción que más se ajuste a nuestras necesidades.

CARACTERÍSTICAS Horno eléctrico industrial FM F110:

- DIMENSIONES INTERNAS: (An)395x(F)590x(Al)810 mm.
- DIMENSIONES EXTERNAS: (An)665x(F)815x(Al)1020 mm.
- DISTANCIA ENTRE PARRILLAS: 65 mm.
- CONEXIÓN: Trifásica 3F+N+T.
- DOTACIÓN: 10 parrillas.
- POTENCIA: 15.400 W.
- TEMPERATURA MÁXIMA: 250º C
- PESO: 97 Kg.
- VOLTAJE: 400 V - 50/60 Hz.

Equipamiento:

- Alarma fin de ciclo.
- Micro de puerta.
- Termostato de seguridad.
- Lámpara interior.
- Conexión de agua 3/4.
- Vidrio abatible para limpieza.
- Inversor de giro.
- Motor con doble velocidad.
- Temporizador 0-120 min. Modo continuo.
- Humedad regulable 0-100%.

Ficha técnica:

- Dimensiones (Ancho x Profundidad x Altura): 665X815X1020